

神州节能科技集团有限公司

2022 年度社会责任报告



神州节能科技集团有限公司在不断发展的同时，积极履行公共责任、公民义务及恪守道德规范。在公共责任方面，公司把环境保护和减少能源消耗作为工作中的重点，积极创新，持续改进，取得了显著成果，在品德行为方面，公司兼顾顾客方、公司员工、政府等相关方的利益，在公益支持方面，公司积极参与，高层领导率先垂范，积极回报社会。

一、公司发展情况

神州节能科技集团有限公司地处河北省大城县留各庄，是集绝热保温、吸音降噪材料的研发、制造、服务于一体的节能环保型企业，注册资本 1 亿元，员工 722 人，2022 年营业收入达 5.7 亿，纳税 3457 万元。公司专注于柔性泡沫橡塑海绵制品研发、生产和销售，在广东、辽宁、安徽建有生产基地，国内产品市场占有率名列前茅。神州节能科技集团有限公司始终认为“创新是企业的生命”，及时掌握市场前沿技术，了解市场需求及问题反馈，通过创新研发引领企业前行。为打造更高效的研发体系，神州集团依据多年的研发管理经验，制定了符合自身发展的研发体系及管理制度，建立了一支由 64 名技术骨干组成的研发队伍，通过不断的研究、改进、创新推动企业前进，努力为社会的绿色发展添砖加瓦。自 2020 年至 2022 年合计投入研发经费 5951 万元，研发立项 19 项，公司产出低单质硫发泡橡胶的制备工艺、不含甲酰胺的环保型橡塑发泡制品的制备技术、耐低温橡塑制品及其制备技术等 18 项自研核心技术，形成新产品 29 个，公司现有自主知识产权 57 项，发明专利 11 项，实用新型 33 项，外观专利 11 项，软件著作权 2 项。参与起草了新国标 GB/T 17794 柔性泡沫橡塑绝热制品，国标 GB/T 36089-2018 《丙烯腈-丁二烯橡胶（NBR）》等 12 项国家、行业标准及 1 项国际标准。

二、管理体系齐全

神州集团先后通过 ISO9001 质量管理体系、ISO14001 环境管理体系、OHSAS18001 职业健康及安全管理体系统认证、能源管理体系。荣获国家“高新技

术企业”、国家“AAAA 级标准化良好行为”企业，国家“重合同守信用单位”，“河北省著名商标企业”称号，同时也是国电公司定点产品质量信得过企业、中国石油和化学绝热材料推荐企业、中国优质环保建材建筑施工首选企业。公司产品荣获“中国绿色产品认证”“中国绿色建材认证”“河北省优质产品”、“河北省名牌产品”、“三星级绿色建材”荣誉，并获得美国 FM 认证、韩国 KS 认证、中国 CQC 认证、十环认证。通过英国 BS476: Part7:1997 测试，美国 ASTM E84 测试。荣获阻燃制品标识使用证、建材防火环保标识使用证、产品质量领跑者证书、产品质量跟踪证书、国家保温耐火材料能力资格等级证书等。

三、环境保护

神州节能公司十分重视环境保护工作。自成立以来，公司新建项目均按建设项目环保管理规定要求编制了环评报告及办理了环评审批手续，并按环评要求配套了相应的环保设施。

公司针对橡塑生产过程中有机废气的特点，炼胶车间原环保治理设施“UV 光解+活性炭吸附”升级改造为“吸附+脱附+催化燃烧”，硫化车间原环保治理设施“冷凝+两级高压电离净化+活性炭吸附”升级改造为“冷凝+两级高压电离净化+吸附+脱附+催化燃烧”。并制定了突发环境事件应急预案及危险废物专项环境应急预案，全年公司未发生环保事故，并常态保持稳定达标排放。

四、节能管理

公司进一步建立和完善节能管理机构，成立了由公司总经理任组长的节能管理工作领导小组，各部门负责人为成员的节能管理工作领导小组。明确节能工作岗位的任务和责任，建立和完善节能奖惩制度。公司主要消耗能源种类为电力和柴油。

为加强能源管理，降低能源消耗，提高能源利用率，规定公司能源管理的责任，公司制定了能源管理制度。按照制度要求落实节能岗位责任制，明确能源管理职责将能源指标分解。神州节能积极采取节能措施，采用先进的高效低耗绿色照明节能技术，安装变频器、降低用电消耗。

五、资源综合利用

公司生产过程产生的固体废物，企业统一进行回收，通过粉碎机破碎为毫米颗粒，设备通过负压收集颗粒，自动称量投料，再按比例投入橡塑颗粒和专用粘合剂进行黏合，通过设备施加压力进行定型，最后进行裁片。成型产品为我公司

声学用制品，有良好的隔声效果，主要应用于汽车领域。

六、温室气体排放

公司积极响应国家政策，组织开展碳排放培训工作，提升公司员工低碳发展理念，我公司按照国家生态环境部要求，根据《河北省工业其他行业企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）》的核算方法，对厂界范围内的温室气体排放进行了核算，并出具了 2022 年度碳排放报告。公司委托第三方核查机构对企业碳排放数据进行核查，我公司 2022 年度碳排放总量为 19983.81tCO₂，单位产品碳排放量为 0.038tCO₂/立方米。

七、产品绿色设计

公司采用全自动化炼胶生产线，主要由上辅机、密炼机、开炼机、投料系统、称量系统、自检系统、电控系统、预警系统等组合而成，生产参数电脑程序全程监控，杜绝人为误差，二十余种原料一次性投入，设备按照系统内参数精确控制，自动称量、投料、合成，该线具有自检功能，当原料投放不达标时将报警提示并停止。该生产线低温炼胶可将高速密炼和精细开炼进行优势组合。即在密炼机里进行胶料的初步母炼，然后在开炼机上完成补充混炼，连续一步完成从原材料投入到产出终炼胶整个生产过程。生产全程高度自动化，无人员干预，可有效提高炼胶质量、提高生产效率、减少人工、降低能耗。该自动炼胶生产线达到国内领先水平。

公司严格控制原材的采购，按照《原材料采购及验收标准》原材料进货检验，生产工艺上不使用含铅机组，生产过程完全符合 ISO14000 国际环保认证要求，采用的发泡剂为偶氮二甲酰胺，采用的阻燃剂为三氧化二锑，氯化石蜡，不使用氟氯烃发泡剂和六溴环十二烷阻燃剂，从源头上减少有毒有害物质的产生，重金属、偶氮二甲酰胺和短链氯化石蜡含量均通过 SGS 检测，偶氮二甲酰胺含量和短链氯化石蜡含量远低于绿色建材评价 保温系统材料（T/CECS10032-2019）中三星级标准。

八、以人为本，关心职工

公司一贯奉行“以人为本”的管理理念，使员工的个人价值观和企业的价值观得到统一，塑造了以追求品质为核心的企业文化。为职工办理了社会养老保险、失业保险、医疗保险、工伤保险生育保险等险种，定期组织职工进行体检，保障

了职工的合法权益。

员工和人才是企业发展的依靠，公司长期实施“人才强企”战略，通过人才培养与选拔，组织经验丰富的老员工进行师带徒，为公司后续发展培养、储备专业人才；通过开展“岗位技术能手”、“一岗多能”和岗位员工轮岗学习，努力培养一专多能的复合型人才。目前，一线员工基本实现掌握两个及以上岗位的知识 and 技能，独立操作和处理问题的能力显著提升。公司为员工创造良好的发展平台，实现了员工利益与公司利益的共赢。

九、公益事业

神州集团关注社会事业，多次为教育事业捐助爱心资金，为困难学生解决学习和生活上的困难。新冠疫情期间，神州集团无偿捐助大别山区域医疗中心和武汉方舱医院建设所需价值 200 多万元的保温材料。



为黄冈大别山区域医疗中心和武汉方舱医院捐助橡塑、玻璃棉制品 200 多万元，为留各庄镇疫情防控捐助资金 9 万元。在助力乡村振兴战略中，积极与留邻居村开展对接，捐赠资金 15 万元，助力村街事业发展；连续多年开展献爱心捐资助学活动，及时了解家庭贫困学生的生活状况和所需所求，累计捐助资金 200 多万元,为近千名困难家庭学生送上生活用品、学习用品、助学金等，让他们充分感受到党组织的温暖。



十、结束语

未来，公司将积极履行应当承担的社会责任和义务，着重社会价值的实现，促进公司和所在区域发展。公司将进一步深化社会责任的理念，以人为本、扎实工作、开拓创新，遵纪守法、诚信、稳健、持续的经营为员工、客户、社会、环境创造更多价值，满足各方利益相关方的期待，公司也希望接受社会的监督，继续本着诚实守信的原则忠实履行应承担的社会责任和义务，回馈社会、服务大众。公司将积极保护环境，追求经济效益的同时追求社会及环境效益，促进公司与全社会协调发展。